Grupo Volund Diseño + Fabricación + Mantenimiento Más de 30 años ofreciendo soluciones rentables a sus proyectos de ingeniería



Grupo Volund Presentación, evolución y visión de futuro

HISTORIA

1940 - Lars Conti Olsen e Hijos S.L. se crea como filial de la empresa matriz danesa. En sus inicios la fábrica estaba situada en el centro de Alicante en la calle Pintor Cabrera frente a la Diputación de Alicante.

Inicialmente se producian motores semidiesel de 1, 2, 3 cilindros para generación de electricidad en zonas rurales aisladas de la red de suministro eléctrico.

Posteriormente se comienzan a fabricar motores marinos de bajas revoluciones de 3, 4, 5, 6 y 8

1972 - La fábrica se traslada a su emplazamiento actual a las afueras de la ciudad.

cilindros destinados a barcos pesqueros de arrastre por su gran potencia.

- 1984 Lars Conti Olsen e Hijos S.L. finaliza su actividad.
- 1985 Grupo Volund inicia su actividad, centrada esta vez en la reparación y mantenimiento de motores Diesel marinos de bajas revoluciones.
- 1990 Se amplia la actividad dando servicio de mantenimiento y fabricación de maquinaria a empresas de la provincia de Alicante.

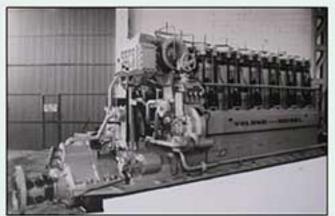
Grupo Volund es una empresa con una larga evolución a sus espaldas que forma parte de la historia de la ciudad de Alicante.

Grupo Volund cuenta con una demostrada experiencia de más de 30 años en el diseño y fabricación de maquinaria para la industria. A través de los años, Grupo Volund ha diversificado su oferta a diversos sectores de la industria, desde los inicios con la construcción de motores navales Diesel de bajas revoluciones. Actualmente los servicios se han ampliado, contando con clientes satisfechos en todo el Mundo.

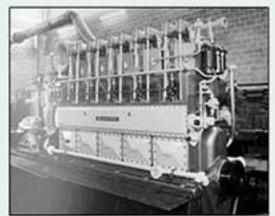
¿Qué diferencia a Volund del resto?

- Centrado en el mantenimiento de las relaciones a largo plazo.
- Orientado hacia los beneficios de los servicios.
- Rentabilidad para el cliente.
- Alto nivel de compromiso y contacto con el cliente.
- Política integradora del cliente en la empresa, consiguiendo fortalecer los vinculos y aportando beneficios.
- Comunicación continua con el cliente ofreciendo un servicio personalizado.
- Volund se pone en contacto periódico con los clientes para conocer si los servicios han cubierto sus expectativas y escuchar sugerencias para mejorar y descubrir formas mutuas de ahorro y mejora.





Motor Volund Diesel Marino - 6 cilindros



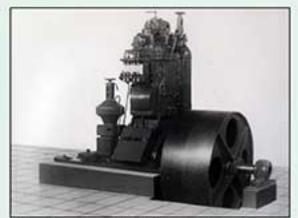
Motor Volund Diesel Marino - 5 cilindros



Motor Volund Diesel Terrestre - 1 cilindro * Uso con alternador electrico en zonas rurales sin suministro de red electrica.



Motor Volund Diesel Marino - 2 cilindro * Banco de pruebas en antiguas instalaciones.



Motor Volund Diesel Terrestre - 1 cilindro

Grupo Volund

Compromiso con la sociedad

COMPROMISO CON LA FORMACIÓN DE JOVENES PROFESIONALES

Grupo Volund es una empresa con una larga trayectoria a sus espaldas, se han realizado multitud de trabajos de mantenimiento y fabricación de maquinaria para empresas españolas y de otros paises. En todos estos años ha habido un factor común: Un equipo de profesionales altamente cualificados velando por los intereses del cliente.

Contar con buenos profesionales ha sido una obsesión para nosotros, pues somos conscientes que solo así podemos ofrecer el mejor servicio. Para lograrlo Grupo Volund dedica tiempo y esfuerzos en la formacón de jóvenes graduados de diferentes disciplinas relacionados con el sector industrial.

COLABORACIÓNES PARA LA FORMACIÓN DE JÓVENES PROFESIONALES

UNIVERSIDAD MIGUEL HERNANDEZ

- » Convenios de prácticas.
- » Convenios de desarrollo de proyecto final de carrera.

IES ANTONIO JOSÉ CAVANILLES

- » Convenios de prácticas diversos ciclos formativos de grado medio y superior:
- Fabricación por mecanizado.
- Mantenimiento industrial.
- Automatización industrial.

APOYO A PROYECTOS DE INNOVACION DE ESTUDIANTES

Desde Grupo Volund fomentamos y apoyamos activamente la creatividad de los jóvenes, por ello esponsorizamos al equipo de estudiantes de la Universidad Miguel Hernandez que cada año toma parte en el programa internacional de competiciones interuniversitarias Shell Eco-Marathon.

Más info: www.facebook.com/umhteam



RESPETO MEDIOAMBIENTAL

CERO VERTIDOS

Para Grupo Volund la sostenibilidad medioambiental es un compromiso y nos sentimos orgullosos al afirmar que nuestra empresa no produce ningún tipo de vertidos.

En una empresa del sector del metal, el uso de líquidos lubricantes, grasas y derivados es de uso común. Por ello es imprencisdible tener un sistema de circuito cerrado que evite las posibles pérdidas que pudieran ocasionar vertidos incontrolados.

RECICLADO DE VIRUTA

Así mismo, estamos convencidos que nuestra política de reciclado de virutas metálicas no es tan solo una responsabilidad, sino también una forma desarrollar nuestra actividad profesional.

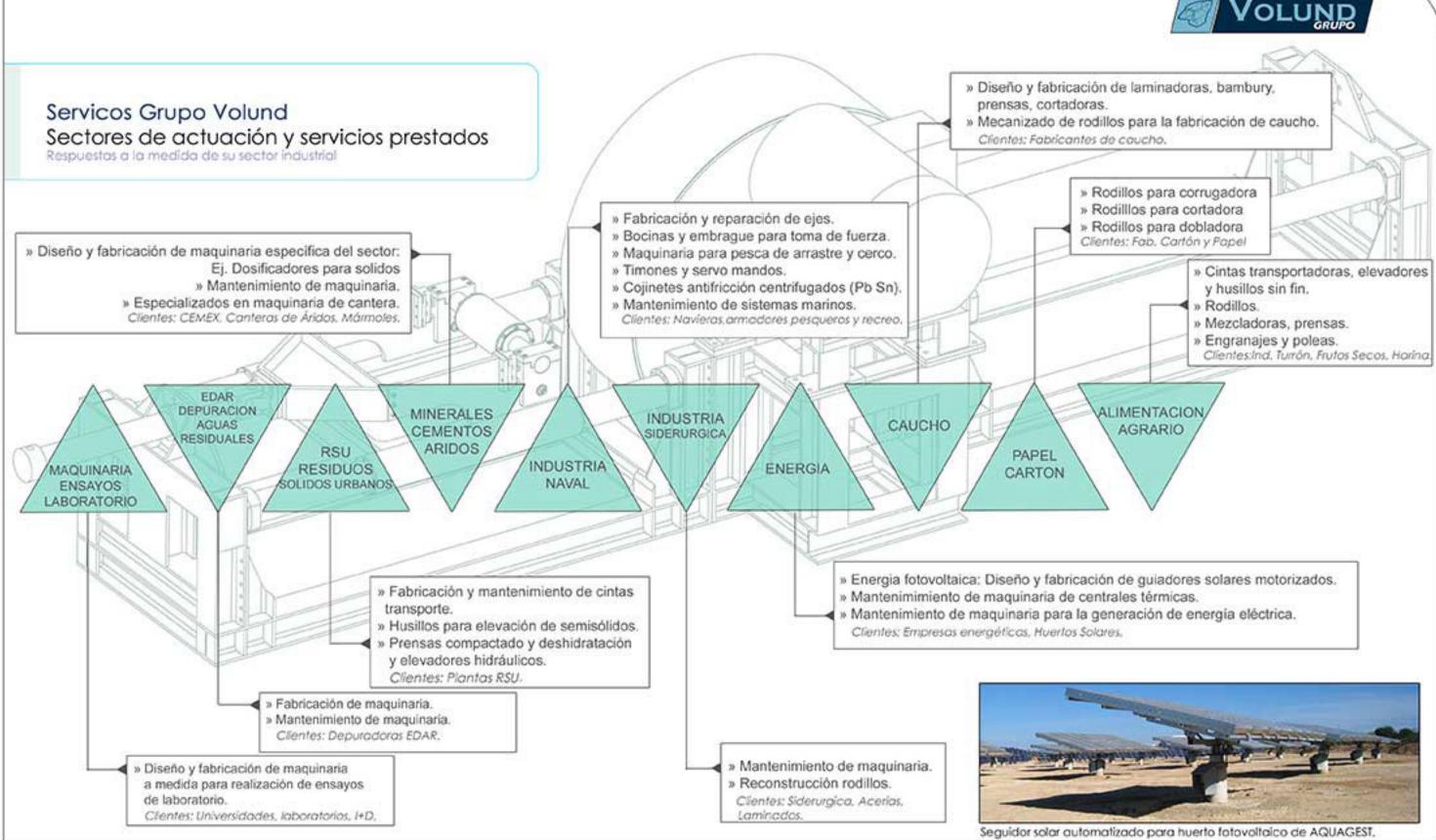
ILUMINACIÓN EFICIENTE

Tanto en nuestras oficinas como en fábrica empleamos desde hace años bombillas de bajo consumo y hacemos un uso responsable de la iluminación, empleando siempre que las condiciones lo permiten luz natural para el desarrollo de nuestras actividades productivas.

Para nosotros, todas estas medidas son ventajas competitivas a la hora de trabajar con nuestros clientes, pudiendo ofrecer un servicio responsable.







Servicios Grupo Volund

Reacondicionamiento de componentes

Optimice el rendimiento reacondicionando componentes deteriorados

Optimice el rendimiento de su maquinaria al 100%

Gracias al servicio de reacondicionamiento y fabricación de componentes que Grupo Volund pone a su disposición.

Los componentes y piezas de su maquinaria pueden mostrar signos de desgaste y pérdida de precisión tras muchas horas de trabajo, pudiendo producirse roturas indeseadas y costosos accidentes.

Es posible recuperar rápidamente su eficacia y precisión anterior mediante el servicio de reacondicionamiento y fabricación de nuevos componentes.

Principales ventajas

- » Aumento de precisión y rendimiento.
- » Prevención de potenciales roturas en el futuro.
- » Correcto funcionamiento de todas las funciones de la máquina aumentando la productividad.
- » Disminución de posibilidad de costosos accidentes.
- » Disponibilidad de fabricación de componentes descatalogados.
- » Experto equipo que detectará los componentes causantes de la anomalía.

Trabajos más comunes

- » Corrección de deformación metálica y eliminación de corrosión.
- » Rectificado dimensional de piezas.
- » Mecanizado de ejes, piñones y aros dentados.
- » Soldadura de componentes por arco eléctrico, TIG o MIG.
- » Limpieza, reparación o sustitución de sistemas de engrase, rodamientos.
- » Reparación de sistemas hidráulicos o neumáticos.
- » Reparación o sustitución de componentes eléctricos.



Eliminación de corrosión

Ejemplo de corrosión presente en instalación de desalación de aguas. En este tipo de instalaciones es necesario realizar un mantenimiento exhaustivo para evitar roturas.

Operaciones de soldadura

Construcción de componentes mediante soldadura y reparaciones que requieran su uso.



Corrección de deformación plástica

Alojamiento de rodamientos que presentan una severa deformación plástica con arranque de material.

Copiado de piezas

Reparación de piezas o fabricación de nuevas según la severidad de los daños.





Fabricación de nuevos elementos

Fabricación de pieza de chasis de motocicleta de gran cilindrada a partir de bloque de acero de 1500 x 700mm.



Servicios Grupo Volund Reacondicionamiento de componentes

CASO PRÁCTICO CEMEX

Reacondicionamiento de soporte axial móvil de rodamientos de horno de industria del cemento.



Principales ventajas:

- Aumento de precisión y rendimiento.
- Prevención de potenciales roturas de rodamientos.
- Correcto funcionamiento.
- o Disminución de posibilidad de costosos accidentes en el homo.
- Importante disminución costes respecto a nueva fabricación.
- Reducción de tiempos de parada.

COMPROMISO CON EL CLIENTE

Grupo Volund agradece por la confia depositada en su profesionalidad para la realización de las tareas de reacondicionamiento del soporte axial móvil de rodamientos del homo de Clinker de la empresa CEMEX en la factoria en San Vicente del Raspeig en Alicante.

El mantenimeinto de componentes de una planta de estas características no es una labor sencilla y supone asumir una gran responsabilidad.

Se trabaja con equipos pesados que funcionan a altas temperaturas, en atmosferás saturadas de particulas de geometría y composición diversa que pueden afectar negativamente a los componentes, acelerando el desgaste y la aparición de roturas.

Las tareas de mantenimientos son constantes y una parada no programada podría suponer un coste muy elevado para la factoria.

Contar con colaboradores en los que puedas confiar es importante. Desde hace años Grupo Volund asume el reto que supone realizar el reacondicionamiento de componentes para la factoria Cemex Alicante.



Con una capacidad de producción anual de cemento de 10.800.000 Tm en sus 9 plantas de producción repartidas por todo el territorio nacional, genera empleo para un total de 2.845 empleados siendo el referente en la producción de cemento.

Así mismo, CEMEX España posee el Certificado de Gestión Medioambiental ISO 14001 de AENOR en todas sus fábricas de cemento, en ocho plantas de hormigón y en la planta de morteros especiales de San Vicente del Raspeig (Alicante).



* Instalaciones de CEMEX en San Vicente del Raspeig Alicante.



Servicios Grupo Volund

Reacondicionamiento de componentes

Optimice el rendimiento reacondicionando componentes deteriorados

CASO PRÁCTICO

Reacondicionamiento de soporte axial móvil de rodamientos (Producción de cemento)



Mecanizado de postizo:



Medición de precisión:



Mecanizado del elemento:



Preparación del elemento:



Inspección inicial e informe:

- º Se mecaniza el alojamiento con acobado de alta precisión.
- ° Se comprueba la medida con micrómetro de gran diámetro.
- * Saldadura de postizos.
- * Medición de precisión de alojamiento de postizo.
- ^o Mecanizado del alojamiento de los rodamientos que se encontraba deteriorado.
- *Limpieza y eliminación de grasas.
- Desbaste, elminación de rebabas y arañazos.
- * Inspección de estado.
- Informe y propuestas de reparación.
- * Presupuesto.



Expansionamiento térmico:



Medición de temperatura:



Comprovación dimensional:



Mecanizado de alta precision:



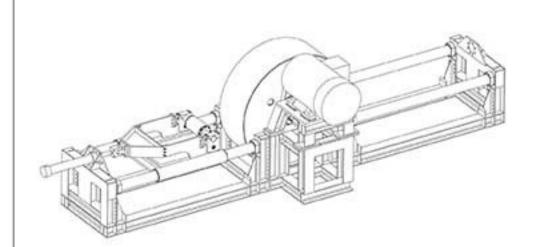
Inserción de rodamientos:

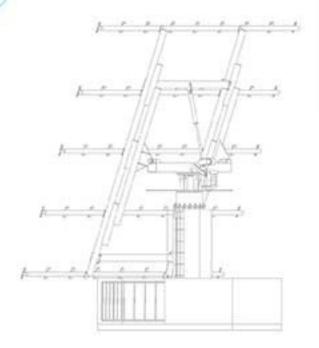
- ° Ca'entamiento del material con lanzadera alcanzando la temperatura de 150°C aprox.
- ° Se consigue la dilatación por el efecto térmico del alojamiento.
- Medición de temperatura mediante aparato de medición por infrarrojos.
 Se comprueba que la pieza alcanza la la temperatura previamente calculada para la dilatación dimensional necesaria.
- Ona vez medida la temteratura, se comprueba que la medida es la calculada.

- °Se emplean micrómetros de interiores de alta precisión.
- Mecanizado de alta precisión del interior de los postizos.
- * Comprobación dimensión con micrómetros.
- ° Se insertan los rodamientos de grandes dimensiones en los alojamientos.
- ^o Finalmente se ensamblan macho y hembra con los rodamientos engrasados.

..... 14

Servicos Grupo Volund Diseño y Fabricación de maquinaria a medida Proyectos de referencia



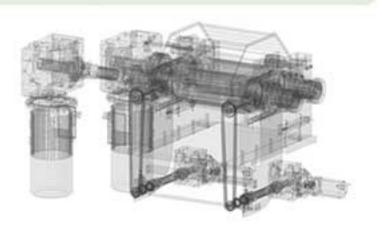


Grupo Volund le da la mejor solución.

Los conocimientos acumulados a lo largo de los más de 30 años de experiencia nos permiten ofrecerle soluciones a su medida.

Contamos con la capacidad para diseñar y fabricar maquinaria de precisión.

Póngase en contacto con nosotros, un equipo de profesionales expertos a su disposición para el desarrollo de soluciones a la medida de su industria.



Test homologación de neumáticos	Seguidor Solar Automatizado	Laminador para laboratorio caucho
Cliente: Universidad Miguel Hernandez	Cliente: AQUAGEST	Cliente: Laboratorios de caucho
Uso: Homologción de neumáticos	Huerto Solor Fotovoltaico de 1MB	Uso: Pruebas de laminación de cauchos
Características:	Características:	Características:
 » Control de fuerza hidráulica mediante células de presión. » Motor de gran potencia preparado para trabajar a altas revoluciones. » Sistema de regulación electrónico de alta precisión. 	 » Equipado con sistema motor orientable en dos ejes. » Sistema de regulación de trayectoria mediante células fotosensibles. » Estructura de alta resistencia preparada para soportar condiciones climáticas adversas. 	 » Aproximación de rodillos por servomotores con precisión de hasta 0.01mm. » Motores tractores independientes para cada rodillos. » Control mediante panel electrónico, ancho máx de lámina 355mm.



Servicios Grupo Volund Reacondicionamiento de maquinaria industrial

Incremente la operatividad y la vida util de su maquinaria

PROCESO DE REACONDICIONAMIENTO GRUPO VOLUND:

Etapa 1

Inspección de estado actual de la máquina

- +Inspección de todos los componentes y funciones de la maquina.
- Medición de partes y componentes y comparación con manual original.
- *Revisión de disponibilidad de repuestos del fabricante original.

Etapa 2

Desensamblaje y transporte

- *En caso de ser preciso, la maquina será desensamblada de su emplazamiento y transportada en condiciones de seguridad a nuestras instalaciones para proceder al reacondicionamiento:
- +En caso de no ser adecuado su transporte. nuestros expertos realizarán los procedimientos de reacondicionamiento en sus instalaciones.

Etapa 3

Desmontaje y limpieza

Desmontoje de los componentes de la máquina en nuestros instalaciones para la limpieza individual de las partes.

Etapa 4

Reacondicionamiento de componentes

- +Los componentes desgastados o deteriorados son reparados o reemplazados por nuevos.
- +La eliminación de la capa de corrosión de los componentes supone una reducción en las medidas de las piezas, que son tenidas en cuenta y debidamente compensados.
- + Los componentes eléctricos deteriorados son reemplazados por nuevos y si es necesario se instalan cuadros nuevos.

Etapa 5

Test de puesta en marcha

- +Se comprueba el arranque de la máquina y todas sus funciones realizando medidas de precisión.
- +Se realizan los ajustes necesarios para alcanzar los níveles de precisión marcados.

Con los años la maquinaria sufre desgaste por el funcionamiento. Aparecen problemas como la corrosión y el desgaste de los materiales, pérdida de precisión, pudiendo producir un menor rendimiento, roturas, incluso costosos accidentes laborales. Componentes importantes pueden presentar desgaste, con el reacondicionamiento y reemplazo de estas piezas, la eficiencia puede recuperarse al 100%.

GRUPO VOLUND = Diseño + Fabricación + Mantenimiento

* Reacondicionar maquinaria antigua es recomendable para cualquier máquina en general, pero alcanza su mayor ventaja con maquinarias de grandes dimensiones y alto valor.

TRABAJE CON SEGURIDAD

Otro inconveniente es el desfase de la maquinaria antigua con respecto a la normativa de seguridad y salud de las máquinas (Directiva 89/392/CEE - Real Decreto 1435/92) obligatoria desde la entrada en la Unión Europea para obtener el marcado CE para los fabricantes de maquinaria y de gran importancia para cumplir con la normativa de seguridad en el puesto de trabajo.

* El cumplimiento de la normativa revaloriza la maquinaria en el caso de su venta.

Etapa 6

Transporte y reensamblado

- +Se transporta debidamente la máquina para su posterior reensamblado en su posición original en las instalociones del
- +Se entrega la documentación original de la maquina osí como la la nuevo documentación con las modificaciones realizadas.

Principales ventajas:

- · Recuperar la productividad.
- . Ampliar la vida útil y aumentar la eficiencia.
- Recuperar la precisión.
- Adaptar a la normativa vigente de seguridad y evitar accidentes potenciales.
- Aumentar la capacidad mediante la automatización.

Reacondicionar en lugar de comprar:

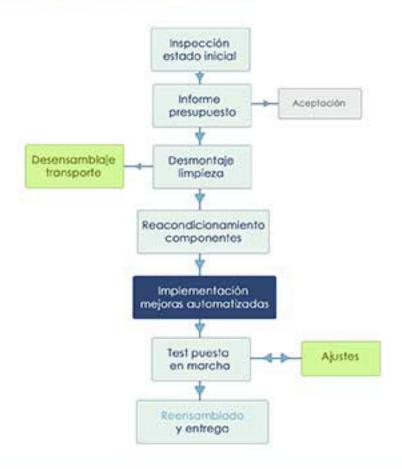
- + Menores costes.
- + No es necesario volver a formar a los operarios.
- + Tiempos de reacondicionamiento reducidos.
- + No es necesario adquirir herramientas nuevas para la maquina.
- No es necesario reacondicionar el emplazamiento de la maquina.



Servicios Grupo Volund Automatización de maquinaria antigua

Nueva vida para su maquinaria

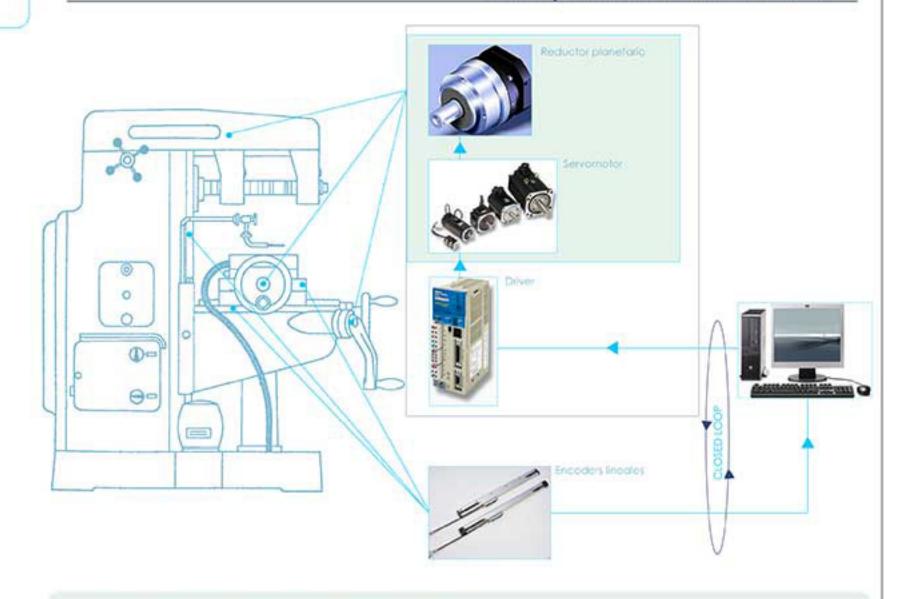
Proceso de automatización:



Principales ventajas:

- + Reducción de costes respecto a la compra de maquinaria nueva.
- + Menor gasto en nuevas herramientas y utillaje.
- + Menor tiempo de adaptación de los operarios.
- + Incremento en la productividad.
- + Mejora sustancial de la calidad.
- + Aumento de la competitividad de su empresa.

Caso práctico automatización



Automatización Fresadora Correa (Años 50)

- » Automatización de carros de fresadora en ejes X e Y mediante servomotores Omron y reductores planetarios Apex Dynamics.
- » Implementación de cabezal movil controlado por servomotor y driver.
- » Implementación de encoders lineales Mitutoyo para disponer de un lazo cerrado con retroalimentación de posición.
- » Gobiemo desde interfaz gráfica o consola de mando.
- » Interpretación de trayectorias en GCODE desde software CAM.





Nuestro equipamiento nos permite llegar a donde otros no pueden



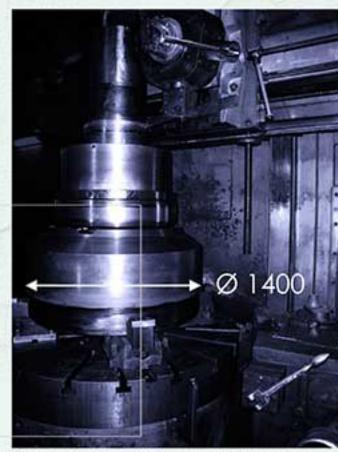
Torneado de grandes dimensiones

Grupo Volund dispone de tornos horizontales y verticales con capacidad para el mecanizado de piezas de hasta 7 metros de longitud y volteo horizoltal de hasta 1,5 metros y vertical de 1,4 metros.

- + Acreditada experiencia y calidad Más de 30 años en el sector del metal.
- + Precisión Acabados de precisión para sus piezas.
- + Bancada de doble guía Permite la colocación de lunetas.



Torno horizoltal con capacidad para mecanizado de cigüeñales de hasta 7 metros de longitud - capacidad de volteo de 1,5 metros.



Torno vertical - capacidad hasta piezas de diámetro 1400 mm.

Volund

Centro de mecanizado CNC

Grupo Volund dispone de maquinaria apropiada para realizar mecanizados de piezas de grandes dimensiones. Disponemos de capacidad para el mecanizado de piezas de grandes dimensiones, pudiendo llegar hasta los 3000 x 1200 x 1500 mm.

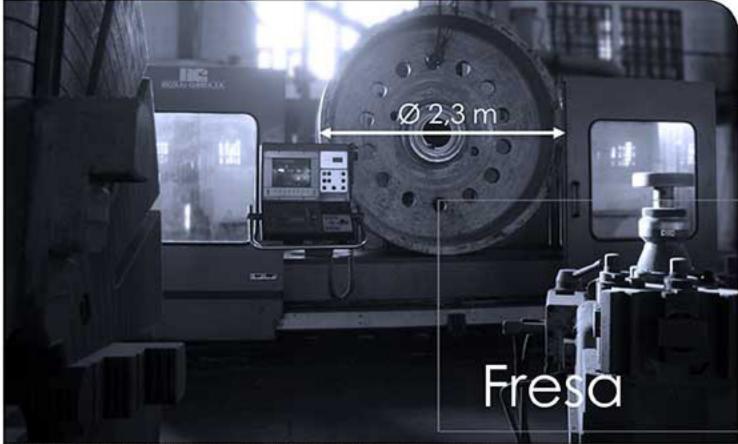
Mandrinadora para grandes dimensiónes

Entre nuestro completo equipamiento contamos con una mandrinadora de grandes dimensiones, con capacidad para mecanizar piezas de hasta las siguientes dimensiones 1600 x 1300 mm.

Otros equipamientos

- » Disponemos de equipo para realizar soldaduras de tipo TIG, MIG, eléctrica y acetilénica,
- » Horno eléctrico de gran potencia para operaciones de ensamblaje de piezas que requieran dilatación térmica,
- » Puente grua con capacidad de elevación de hasta 30 T.

Lo que nos diferencia no es tan solo la mayor capacidad de nuestro equipamiento, sino la experiencia y profesionalidad del equipo de expertos que estamos a su servicio para ofrecerle soluciones rentables que se ajustan a las necesidades reales de su empresa. Muestra de ello es que podemos decir orgullosos que nuestros clientes nos prestan su confianza desde hace muchos años.



Centro de mecanizado CNC con capacidad para piezas de hasta 3000 x 1200 x 1500 mm

Equipamiento Grupo Volund Fresado de grandes dimensiones

Nuestro equipamiento nos permite llegar a donde otros no pueden



Reparación de polea de machacadora cantera (2300 x 700 mm)

Fresado CNC



Grupo Volund Fiabilidad para toda la vida

Stahlratte: El velero que recorre el Mundo

El barco construido en 1903 navega por el globo sin descanso ofreciendo a los afortunados miebros de su tripulación experiencias únicas.

Desde el año 1963 el velero cuenta con un motor Volund diesel que le ofrece total tranquilidad a su tripulación pues saben que gracias a su fiabilidad pueden superar situaciones complicadas para un velero.

La vida a bordo de un velero histórico

Una vez a bordo los pasajeros se integran en una tripulación compuesta por un mínimo de 5 y un máximo de 20 miembros. En esa tripulación hay profesionales con los conocimientos marinos necesarios para asegurar el gobierno del barco y el éxito de la travesía. El resto de la tripulación lo formarán un conjunto de personas que puede ser muy variopinto y cuya familiaridad con las técnicas de navegación podrá ir desde el neófito en el arte de navegar, hasta quienes ya cuenten con una gran experiencia en este campo.

El Capitan coordina las diferentes labores a realizar, todos los miembros de la tripulación colaboraran en las actividades necesarias para la vida a bordo: tareas de navegación, guardias, turnos de cocina y mantenimiento del barco.

El cometido principal a bordo, es mantener el rumbo de la nave realizando los trabajos necesario para ello, principalmente llevar el timón y organizar las maniobras de vela que se precisen.

WEB: www.stahlratte.de



Velero Stahlratte equipado con motor Volund desde 1963

Volump

Grupo Volund

Localización y referencias

LOCALIZACION

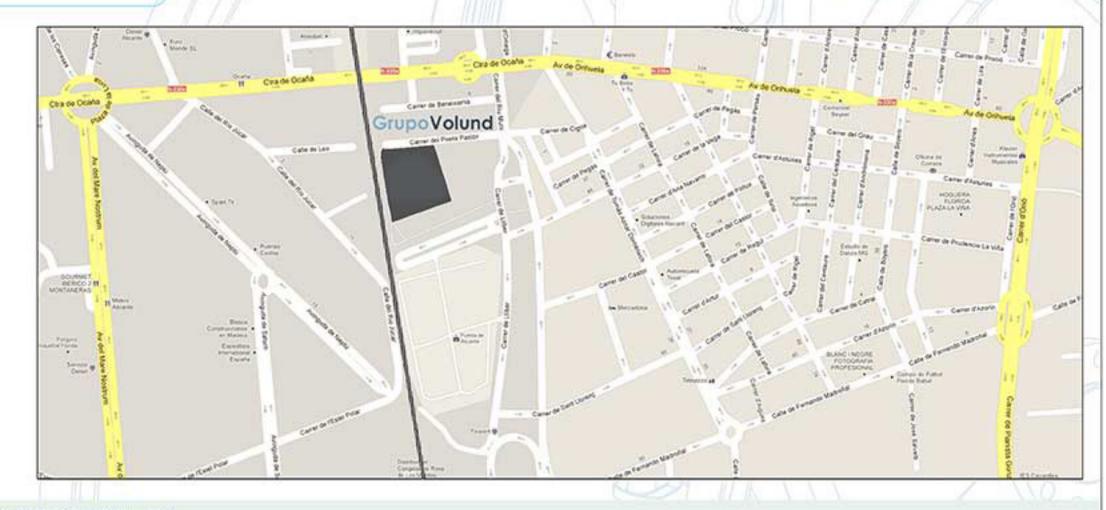
Grupo Volund S.A.

C/ Poeta Pastor 13, 03007 Alicante Tel. 965 104 817

Email: tecnico@grupovolund.com Web: www.grupovolund.com

Soluciones rentables para sus proyectos de ingeniería.





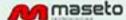
CLIENTE DE REFERENCIA

MASETO TECHNOLOGIES

Grupo Volund: Fabricación de husillos de grandes dimensiones para maquinaria de procesado de frutos secos para MASETO TECHNOLOGIES.

Conocidos a nivel internacional por ser una de las empresas más importantes dentro del sector del diseño y la construcción de sistemas para el procesado de frutos secos y semillas de sésamo. Con más de 50 años de experiencia, Maseto Technologies está presente en las más importantes empresas del sector en los cinco continentes a pleno rendimiento y óptimo funcionamiento. Sus líneas de procesado están diseñadas especificamente para las necesidades de cada uno de sus clientes, ofreciendo así, un servicio personalizado, eficaz y duradero.

Para la realización de los husillos de sus máquinas MASETO cuenta con Grupo Volund por su capacidad de mecanizado de ejes de grandes dimensiones.



MASETO TECHNOLOGIES, C/Cerámica Naves 11-12, Pol.Ind. Las tejas, 03690 San Vicente del Raspeig Alicante (Spain) Tel. +34 965 930 077 Fax. +34 965 172 353 www.maseto.com